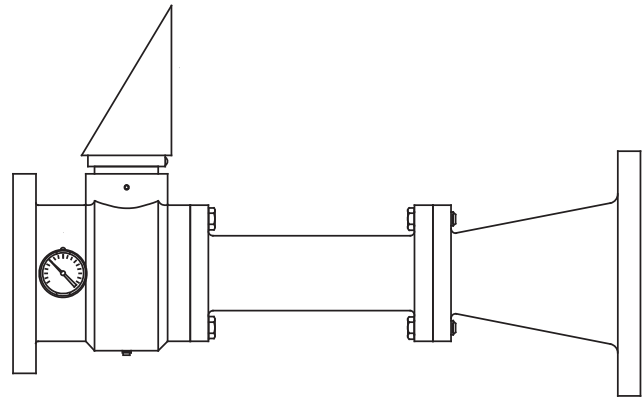


PHB-65B TO PHB-100B GENERADORES DE ESPUMA DE CONTRAPRESIÓN ALTA

NDD040

- A Partir del Tanque de Almacenamiento Subsuperficial Espuma Dispositivo de Inyección
- Funciona Eficazmente con La Presión de Reserva Hasta el 40% de La Presión de Entrada
- Rango de Flujo 350 - 600 GPM
- Acabado Resistente a la Corrosión
- Protección de Diques , Protección Dársena
- Latón / Acero Inoxidable Construcción



Descripción

El generador de espuma de contrapresión alta tipo PHB fue diseñado para enviar espuma completamente aspirada a través del producto directamente sobre la superficie del combustible. La espuma completamente aspirada ofrece los resultados más satisfactorios al controlar incidentes con rapidez y eficiencia. De acuerdo con la norma NFPA11, los generadores de espuma de contrapresión alta PHB están clasificados como dispositivos de descarga tipo II. Cuando estos generadores de espuma utilizan espuma de baja expansión fluoroproteica expandida adecuadamente, pueden aplicar la espuma a través del producto directamente sobre la superficie del combustible con mínimo encendido del combustible y saturación de las burbujas de la espuma. Los generadores de espuma de contrapresión alta tipo PHB con bocas de descarga fija tienen la ventaja adicional de enviar todo el flujo hacia el área de contingencia, independientemente de las condiciones climáticas, para una utilización más efectiva de los recursos espumógenos.

Este generador de espuma produce espuma introduciendo aire en el chorro de la solución de espuma. La entrada de solución del generador de espuma tiene un orificio instalado en fábrica, diseñado para controlar el caudal y crear un área de presión reducida para atraer el aire hacia el flujo de solución de espuma. El aire llega a la solución de espuma a través de un orificio de

entrada de aire ubicado en el generador de espuma. Para evitar obstrucciones la entrada de aire está protegida por un filtro de entrada de aire con una malla de acero inoxidable. Para lograr una adecuada expansión de la espuma, un tubo turbulador ayuda a mezclar el aire en la solución de espuma. La espuma aireada se descarga directamente en el producto en la base del tanque o en la tubería de abastecimiento del producto hacia el tanque.

Los generadores de espuma de contrapresión alta tipo PHB están indicados para una instalación fácil y de bajo costo en tanques de almacenamiento de techo cónico. El generador de espuma puede instalarse para inyectar la espuma directamente en la base del tanque(s) de almacenamiento del producto o en la tubería del producto que abastece el tanque(s). Los generadores de espuma PHB pueden ubicarse a una distancia considerablemente mayor de la contingencia que la mayoría de los otros tipos de generadores de espuma gracias a su eficiente diseño, que le permite funcionar con contrapresiones de hasta un 40% de la presión de entrada.

Además de su utilización para inyección subsuperficial a tanques de techo cónico, los generadores de espuma PHB también se utilizan para proteger diques en caso de derrame de un producto. Asimismo, son adecuados para utilización en aplicaciones marinas para proteger áreas específicas y debajo de las dársenas. Las aplicaciones en donde los

dispositivos de descarga existentes no cuentan con un generador de espuma, pueden también proveerse de espuma expandida utilizando generadores de espuma de contrapresión tipo PHB. Es posible abastecer los generadores de espuma desde sistemas de proporcionamiento de espuma fijos o desde equipos de proporcionamiento de espuma portátiles, como unidades móviles contra incendios. La instalación debe realizarse de acuerdo con los códigos y estándares correspondientes. Para aplicaciones que utilizan inyección subsuperficial, deben utilizarse concentrados de espuma fluoroproteica. Las demás aplicaciones son compatibles con todos los tipos de concentrado de espuma: proteica, fluoroproteica, AFFF, y AR-AFFF.

Características

- Expansión de espuma diseñada para utilizar con inyección subsuperficial
- Construcción resistente y compacta
- Presión máxima de entrada-300 psi (20,7 bar)
- Presión mínima de entrada-100 psi (6,9 bar)
- Contrapresión máxima permitida - 40% de la presión de entrada
- Contrapresión mínima permitida 5 psi (0,3 bar)
- Disponible en tamaños para manejar caudales entre 650-1000 gpm (2460-3785 lpm)
- El filtro de aire evita la entrada de animales, aves, insectos y escombros en el generador de espuma
- Construcción en latón resistente a la corrosión con interior de acero inoxidable

PHB-65B TO PHB-100B

GENERADORES DE ESPUMA DE CONTRAPRESIÓN ALTA

NDD040

Aplicaciones

- Inyección subsuperficial a tanques de techo cónico
- Protección de diques
- Protección debajo de dársenas para sistemas marítimos
- Repuesto para generadores de espuma de contrapresión intermedia
- Apto para proveer espuma a dispositivos de descarga existentes que no posean generador de espuma

Especificaciones

El generador de espuma a contrapresión tipo PHB debe incluir el generador de espuma con aspiración de aire con entrada bridada de cara plana de 6 in-150# ANSI y una conexión de salida bridada de cara plana de 8 in-150# ANSI, una placa de orificio, un tubo turbulador y un filtro de entrada de aire. El cuerpo debe incorporar una sección de recuperación para minimizar la pérdida de presión a través del proporcionador y aumentar la contrapresión permitida del dispositivo. El generador de espuma PHB debe proporcionar espuma aspirada, impuesta de con un radio de expansión de 2-1 a 4-1, con

una contrapresión impuesta de entre 5% a 40% de la presión de entrada. El generador de espuma requiere un tubo turbulador de acero inoxidable para mezclar adecuadamente el aire en la solución de espuma. El caudal de solución debe controlarse mediante un orificio ajustado para proporcionar caudales entre 650 gpm (2460 lpm) y 1000 gpm (3785 lpm) a 150 psi (10,4 bar) en incrementos de 50 gpm. La placa de orificio debe ser de acero inoxidable. El aire para expandir la espuma debe ingresar en la solución de espuma a través de una sola entrada de aire, ubicada en el cuerpo del generador de espuma. Para evitar obstrucciones, la entrada de aire debe estar protegida por un filtro de entrada de aire con cuerpo de aluminio fundido y malla de acero inoxidable, con un área abierta mínima de 50% y un orificio con un diámetro mínimo de 0,075 in. La malla de entrada de aire debe tener un área abierta total de 4:1 en comparación con la abertura de entrada de aire. El generador de espuma deberá ser de latón fundido, sin acabado.

Ficha Técnica

Material de Construcción:

Cuerpo del generador de espuma.....Latón fundido
 Tubo turbulador.....Acero inoxidable
 OrificioAcero inoxidable
 Filtro de aire.....Aluminio fundido con malla de acero inoxidable
 HardwareAcero inoxidable
 Presión Operativa:.....de 100 psi (6,9 bar) a 300 psi (20,7 bar)
 Capacidad de Caudal:..... de 650 gpm (2460 lpm) a 1000 (3785 lpm) a 150 psi (10,4 bar)
 Contrapresión Permitida:... entre 5% a 40% de la presión de entrada

Acabado:

Latón fundido Acabado natural
 El resto de los Componentes Acabado natural
 Peso: 255 lb (115,9 kg)

Opciones

Ninguno

PHB Presión de Entrada PSI (Bar)	Contrapresión Máxima Permitida PSI (Bar)
300 (20.7)	120 (8.2)
250 (17.2)	100 (6.9)
200 (13.8)	80 (5.5)
150 (10.3)	60 (4.1)
100 (6.9)	40 (2.7)

CONTRAPRESIÓN MÁXIMA PERMITIDA

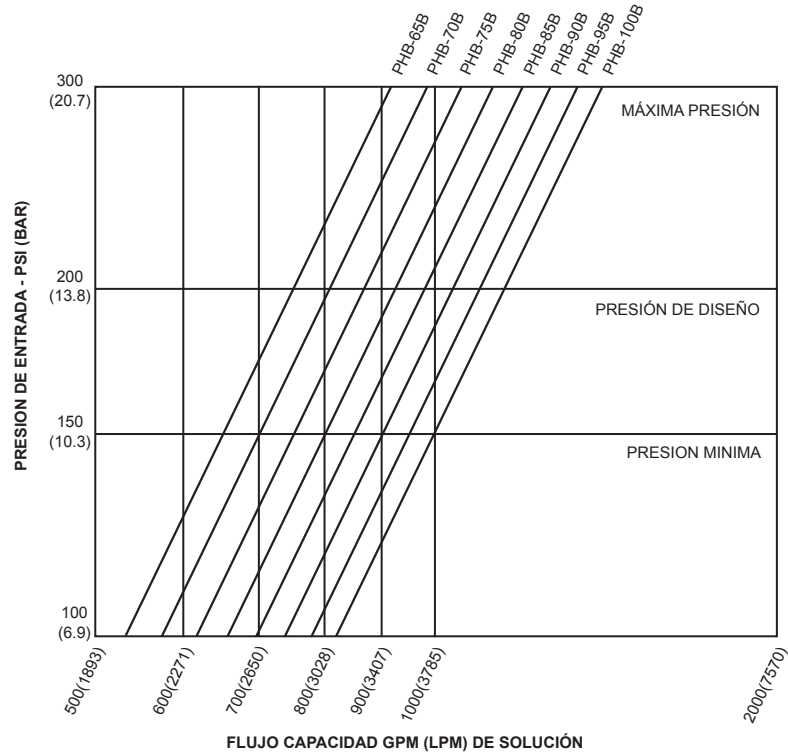
GENERADOR DE ESPUMA MODELO NO.	CAPACIDAD PREVISTA a 150 PSI (10,3 BAR)	
	GPM	LPM
PHB-65B	650	2460
PHB-70B	700	2650
PHB-75B	750	2839
PHB-80B	800	3028
PHB-85B	850	3217
PHB-90B	900	3406
PHB-95B	950	3596
PHB-100B	1000	3785

CAPACIDAD PREVISTA

PHB-65B TO PHB-100B

GENERADORES DE ESPUMA DE CONTRAPRESIÓN ALTA

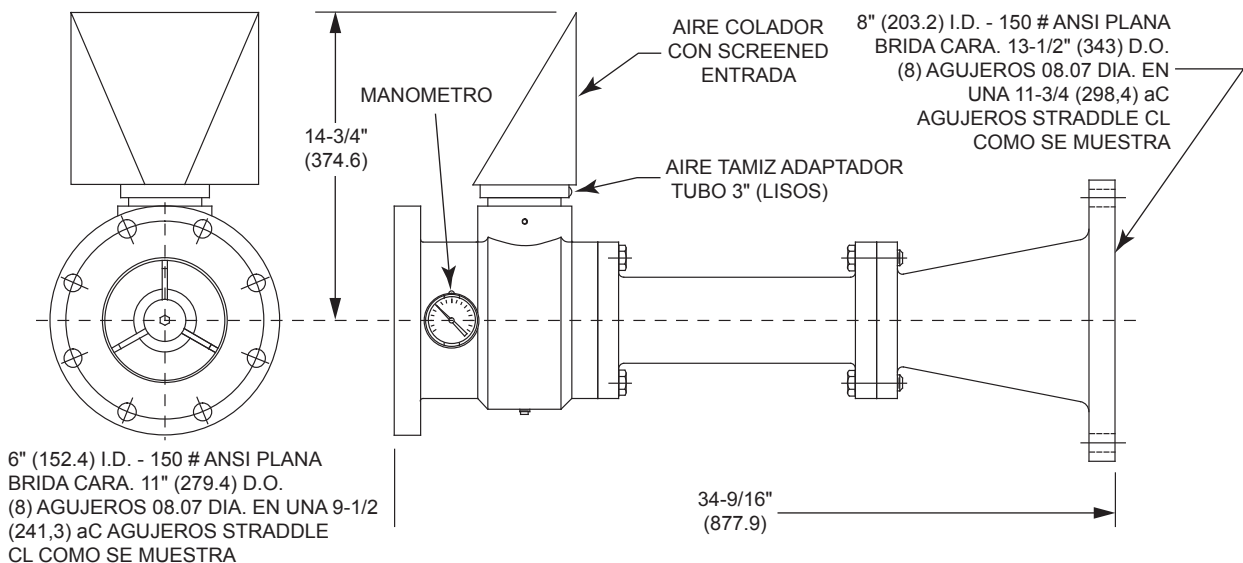
NDD040



PRESIÓN DE ENTRADA VS. CAPACIDAD DE CAUDAL

NOTAS:

1. Las dimensiones se expresan en pulgadas (mm).
2. Todas las dimensiones son 1/8 in (3,18mm) mayores o menores.



**MODELOS FIJOS DE GENERADORES DE ESPUMA DE CONTRAPRESIÓN ALTA
PHB-65B A PHB-100B**

PHB-65B TO PHB-100B

GENERADORES DE ESPUMA DE CONTRAPRESIÓN ALTA

NDD040

Especificar la siguiente información al hacer el pedido:

Identificación del tanque o la contingencia, del tamaño del tanque o de la contingencia, producto a almacenar, presión de entrada y flujo deseado.

INFORMACIÓN DEL PEDIDO

Parte Número:	Descripción:
1254-8303-0	PHB-65B Generador de Espuma, Latón Sin Acabado
1254-8303-1	PHB-70B Generador de Espuma, Latón Sin Acabado
1254-8303-2	PHB-75B Generador de Espuma, Latón Sin Acabado
1254-8303-3	PHB-80B Generador de Espuma, Latón Sin Acabado
1254-8303-4	PHB-85B Generador de Espuma, Latón Sin Acabado
1254-8303-5	PHB-90B Generador de Espuma, Latón Sin Acabado
1254-8303-6	PHB-95B Generador de Espuma, Latón Sin Acabado
1254-8303-7	PHB-100B Generador de Espuma, Latón Sin Acabado

National Foam

350 East Union Street, West Chester, PA 19382, USA
24hr **ALARMA ROJA**® : 610-363-1400 • Fax: 610-431-7084
www.nationalfoam.com

Esta información es solo una guía general; es posible que sea necesario realizar cambios en cada instalación para adaptarse a los requisitos o las aplicaciones de cada caso. La empresa se reserva el derecho de modificar cualquier parte de esta información sin previo aviso. Se aplican los términos y condiciones de venta, que están disponibles a pedido del cliente.
© National Foam