

SPS-9 GENERADOR DE ESPUMA CON PARABRISAS Y DEFLECTOR INTEGRAL

NDD060

Certificaciones: UL, ULC

- Expansión de espuma superior para un excelente rendimiento espumógeno
- Instalación de bajo costo sin soldadura
- Generador de espuma integral y deflector que suprime la necesidad de utilizar parabrisas
- Acabado en poliéster resistente a la corrosión
- Doble aireación espuma hacedor



Descripción

El generador de espuma SPS-9 con parabrisas y deflector integral está diseñado para enviar espuma completamente aspirada al área del sello anular de tanques de almacenamiento de techo flotante de tope abierto para extinguir incendios o suprimir vapores. La espuma completamente aspirada proporciona el más alto rendimiento para todo tipo de concentrado de espumas, controlando incidentes de manera efectiva e inmediata, mientras su ubicación queda limitada al área de sellado. Los sistemas de protección SPS-9 están clasificados como dispositivos de descarga de Tipo II, según la Norma 11 de la NFPA, y suministran espuma de baja expansión directamente sobre la superficie del combustible con una sumersión de espuma y agitación de combustible mínimas. Al minimizar la sumersión y la agitación, aumenta la efectividad del manto de espuma, lo que hace que las operaciones sean más eficientes y la capacidad de extinción superior. Las bocas de descarga fijas tienen la ventaja de dirigir todo el caudal hacia la zona de la contingencia, sin importar las condiciones climáticas, para una utilización más eficaz de los recursos de la espuma. Los sistemas de protección fijos para sellos tienen un largo historial de extinción de incendios de manera rápida y segura, con un gran número de incidentes controlados con tal eficiencia que la información no suele trascender fuera de las instalaciones.

El sistema de protección SPS-9 está diseñado para una instalación fácil y de bajo costo en la parte superior de tanques de almacenamiento de techos

flotantes de tope abierto. El tablero de descarga y parabrisas integral incluyen orificios montantes ranurados para atornillar al ángulo superior del tanque, sin necesidad de soldarlo. Los tanques sin un ángulo superior necesitarán un kit de montaje adicional. Para obtener detalles consulte con los fabricantes. Los generadores de espuma SPS-9 son compatibles con todo tipo de concentrado de espuma: proteica, fluoroproteica, AFFF y AR-AFFF. La tubería acoplada a la unidad puede conectarse a un sistema de proporcionamiento de espuma fijo, o finalizar a una distancia segura del tanque, donde la solución de espuma puede suministrarse mediante aparatos móviles contra incendio o equipos de proporcionamiento de espuma portátil. La instalación debe realizarse de acuerdo con los códigos y estándares correspondientes.

Características

- Expansión de espuma superior para un excelente rendimiento espumógeno
- Instalación de bajo costo sin soldadura.
- Generador de espuma integral y deflector que suprime la necesidad de utilizar parabrisas.
- Acabado en poliéster resistente a la corrosión

Aplicaciones

- Tanques de techo flotante de tope abierto

Especificaciones

El generador de espuma SPS-9 debe ser completamente independiente,

con un generador de espuma aspirador con una entrada bridada de FF #150 2½ in, un orificio tipo venturi de alta eficiencia, un parabrisas, un deflector integral, y una rejilla antipájaros. El parabrisas integral y el tablero de descarga deben incorporar orificios montantes ranurados para atornillar al ángulo superior del tanque, sin necesidad de soldarlo. El caudal de solución debe controlarse a través de un orificio tipo venturi de alta eficiencia. Un ensamblaje simple debe ofrecer capacidades desde 14,1 gpm (53,4 lpm) a 50 psi (3,5 bar) hasta 147 gpm (556,4 lpm) a 150 psi (10,4 bar). Vea la tabla de capacidad de caudal para determinar el tamaño de orificio correcto y cumplir con los requerimientos de caudal. El orificio debe ser reemplazable en el lugar en caso de que las condiciones de diseño se modifiquen.

El parabrisas, el ensamblaje del deflector y el generador de espuma deben ser de acero al carbono, granulado y cubierto con un acabado en polvo de poliéster fundido de color rojo antes de ensamblar, para asegurar una cubierta interna completa. El hardware del ensamblaje, la malla de entrada de aire y la rejilla antipájaros/ de expansión debe ser de acero inoxidable. El orificio reemplazable en el lugar debe ser una construcción de latón y tener un perfil de entrada de radio para lograr la máxima eficacia.

Deber ser posible poner el generador de espuma a prueba sin descargarlo en el área del sello del tanque. Esto debe lograrse mediante la rotación del ensamblaje del generador de espuma a 180° del parabrisas y del ensamblaje del deflector.

SPS-9 GENERADOR DE ESPUMA CON PARABRISAS Y DEFLECTOR INTEGRAL

ND060

Certificaciones y Listados

- Listado por U.L.
- Listado por U.L.C.

Información Técnica

Material de Construcción:

Parabrisas y deflector integral	Acero al carbón
Malla de descarga....	Acero inoxidable
Cuerpo del generador de espuma.....	Acero al carbono
Eyector/Receptor del generador de espuma.....	Bronce
Filtro de aire.....	Acero inoxidable
Hardware	Acero inoxidable
<u>Presión Operativa:</u> ...de 50 psi (3,5 bar) a 150 psi (10,4 bar)	

Capacidad de Caudal:

- Orificio más pequeño*
- 14,1 gpm (53,4 lpm)
a 50 psi (3,5 bar)
 - 24,5 gpm (92,7 lpm)
a 150 psi (10,4 Bar)

Orificio más grande

- 84,8 gpm (321,0 lpm)
a 50 psi (3,5 bar)
- 147,0 gpm (556,4 lpm)
a 150 psi (10,4 Bar)

Acabado:

- Acero al Carbono
Componentes Granallado según la norma SSPC-SP6.
Lavado químico, enjuague y sello. Poliéster revestido con fusión en horno, película seca con un grosor (DFT, siglas en inglés) de 3 miles (0,08 mm), color rojo.

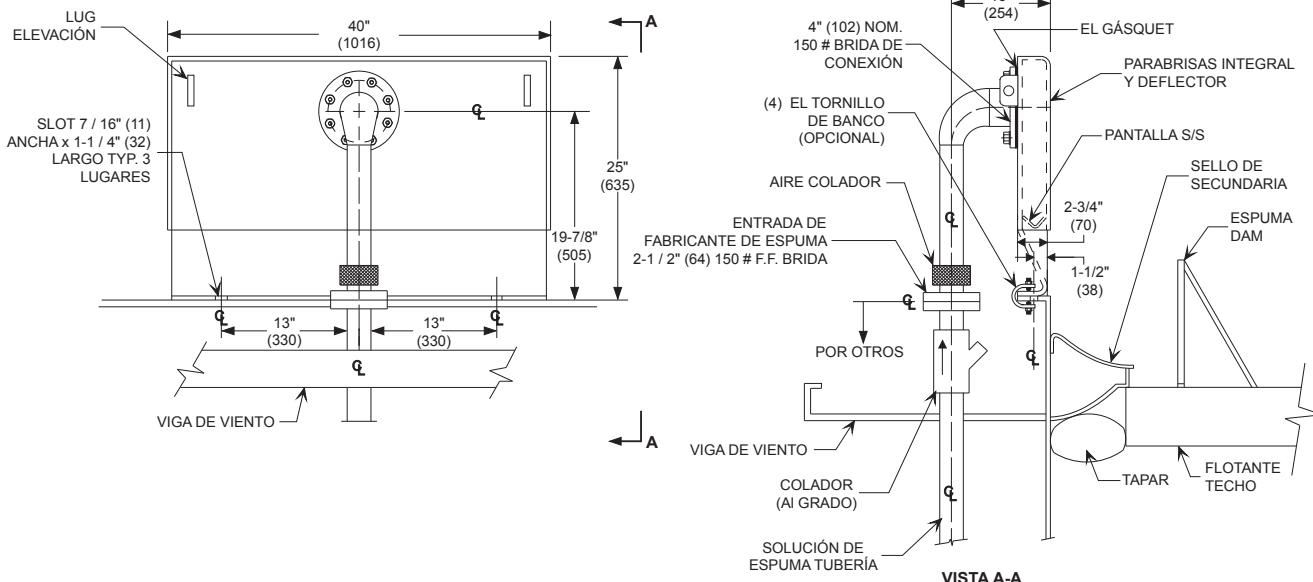
El resto de los componentes Acabado natural

Peso: 132 lb (60 kg)

Opciones

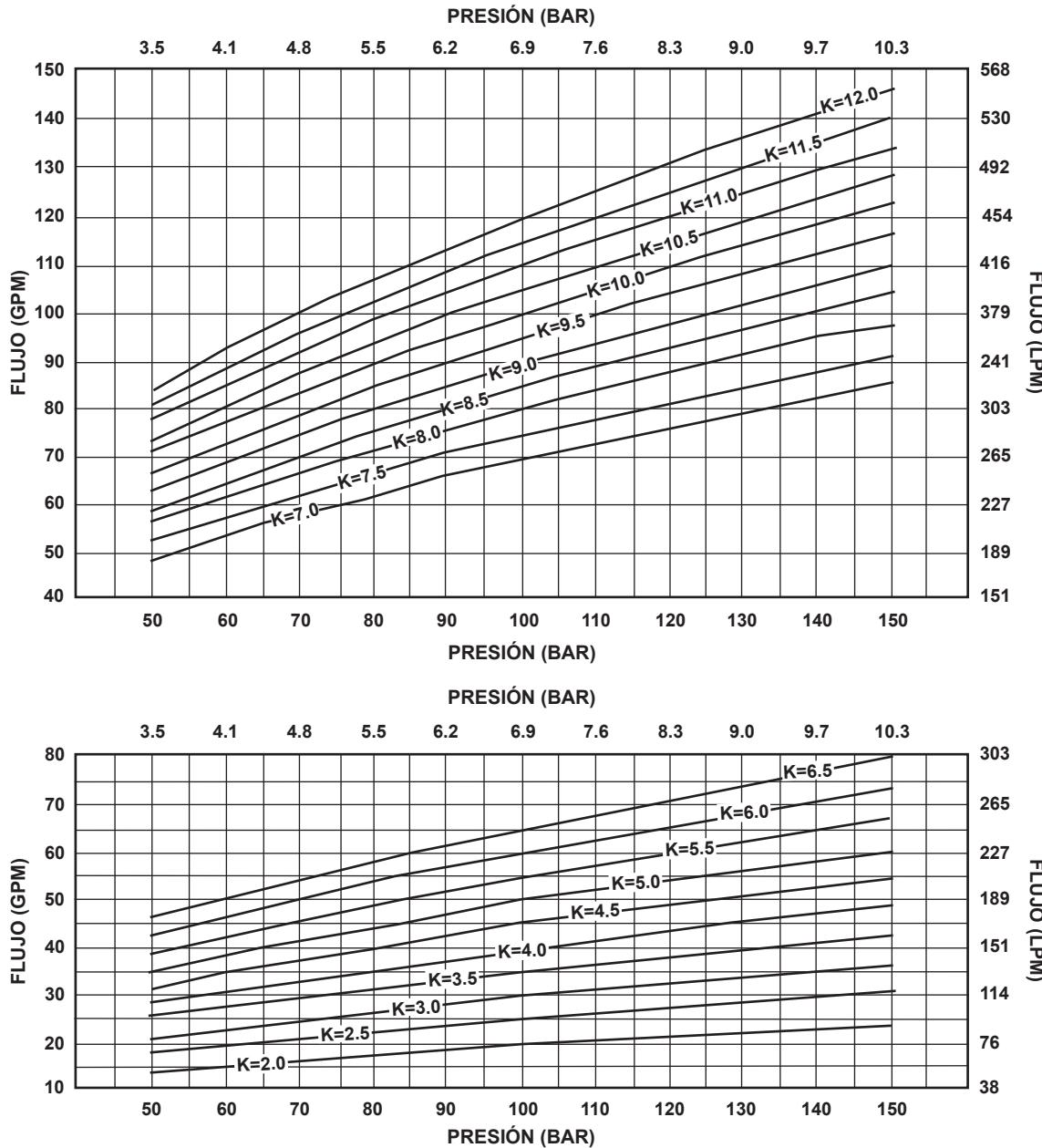
Kit de montaje para tanques sin ángulo superior soportes adicionales para aplicaciones para vientos fuertes.

SPS-9 GENERADOR DE ESPUMA CON PARABRISAS Y DEFLECTOR INTEGRAL



SPS-9 GENERADOR DE ESPUMA CON PARABRISAS Y DEFLECTOR INTEGRAL

NDD060



Selección del factor K:

Ubique la presión de entrada deseada a lo largo del eje horizontal. Luego muévala en vertical a la tasa de caudal deseada. Si la intersección de caudal y presión no caen exactamente en una de las líneas del factor K, seleccione la siguiente línea de factor K más alta por encima el punto de intersección de caudal y presión.

Se determina el caudal mediante la ecuación $Q = K\sqrt{P}$ en la que:

Q es el caudal en galones por minuto.

K es el factor de orificio de la tabla de capacidad.

P es la presión de entrada en libras por pulgada cuadrada.

SPS-9 GENERADOR DE ESPUMA CON PARABRISAS Y DEFLECTOR INTEGRAL

ND060

INFORMACIÓN DEL PEDIDO					
Factor K*	Parte Número	Aproximado		Envío	
		Peso	(lbs.)	(kg)	Ft ³ (m ³)
2.0	1253-1950-1	132	(60)	9.25	(0.261)
2.5	1253-1950-2	132	(60)	9.25	(0.261)
3.0	1253-1950-3	132	(60)	9.25	(0.261)
3.5	1253-1950-4	132	(60)	9.25	(0.261)
4.0	1253-1950-5	132	(60)	9.25	(0.261)
4.5	1253-1950-6	132	(60)	9.25	(0.261)
5.0	1253-1950-7	132	(60)	9.25	(0.261)
5.5	1253-1950-8	132	(60)	9.25	(0.261)
6.0	1253-1950-9	132	(60)	9.25	(0.261)
6.5	1253-1951-0	132	(60)	9.25	(0.261)
7.0	1253-1951-1	132	(60)	9.25	(0.261)
7.5	1253-1951-2	132	(60)	9.25	(0.261)
8.0	1253-1951-3	132	(60)	9.25	(0.261)
8.5	1253-1951-4	132	(60)	9.25	(0.261)
9.0	1253-1951-5	132	(60)	9.25	(0.261)
9.5	1253-1951-6	132	(60)	9.25	(0.261)
10.0	1253-1951-7	132	(60)	9.25	(0.261)
10.5	1253-1951-8	132	(60)	9.25	(0.261)
11.0	1253-1951-9	132	(60)	9.25	(0.261)
11.5	1253-1952-0	132	(60)	9.25	(0.261)
12.0	1253-1952-1	132	(60)	9.25	(0.261)

* Para determinar el factor "K" correcto, diríjase a la tabla de capacidad de caudal.

Especificar la siguiente información al hacer el pedido:

Identificación del tanque o la contingencia, del tamaño del tanque o de la contingencia, producto a almacenar, presión de entrada y flujo deseado. tipo de concentrado de espuma y porcentaje de concentración.